

FERRAMENTA SD-02-07



Fig. 25 — Remoção da junta esférica superior

- Com a mão, aparafusar o máximo possível a junta esférica dentro do braço de controle.
- Usando a ferramenta SD-02-07 apertar a junta até que toque o fundo da carcaça

Apertar com um mínimo de 17,2 kgm (125 lb/pé)

Se as juntas esféricas não puderem ser apertadas com um torque de até 17,2 kgm (125 lb/pé), inspecionar as rôscas da junta e do braço e substituí-las, se necessário.

- Colocar um vedador nôvo sôbre o pino da junta e instalar êsse vedador usando a ferramenta SD-02-06 certificando-se que êle assenta perfeitamente sôbre a carcaça da junta.
- Colocar o pino da junta na ponta de eixo e instalar a porca.
- Apertar a porca com 7,6 kgm (55 lb/pé). Instalar o contrapino e lubrificar a junta.
- Instalar a porca do pino da junta inferior e apertar com 13,8 kgm (100 lb/pé).
- Instalar o conjunto roda, pneu e tambor e regular os rolamentos das rodas dianteiras.
- Abaixar o veículo e regular a altura da suspensão dianteira.

## Especificações

Camber — Esq.	+ 1/4° a + 3/4° (+ 1/2° ideal)
Camber — Dir.	0° a 1/2° (+ 1/4° ideal)
Caster	0° a - 1° (- 1/2° ideal)
Altura (pol)	2 1/8 ± 1/8
Altura Dif. máx. de um lado para o outro	1/8
Inclinação da ponta eixo	7 1/2°
Convergência	3/32 a 5/32 (1/8 ideal)

### DIVERGÊNCIA NAS CURVAS

Quando a roda de dentro está a 20° a de fora está a	17,6°
Barras de torção — comprimento	810 mm.
Barras de torção — diâmetro	22,1 mm.
Bitola Diant.	1,48 m.
Bitola Tras.	1,43 m.
Distância entre eixos	2,82 m.